

## Informations générales

### COMPRESSEURS À PISTON

- Recommandés pour utilisations à ratio marche/arrêt entre 50 à 75%
- Puissance de 1/2 à 30 HP
- Économiques à l'achat
- Requièrent peu d'entretien
- Longue durée de vie

#### Conseils :

- Doivent être équipés d'un réservoir suffisamment volumineux pour que la limite du ratio marche/arrêt ne soit pas excédée
- Le nombre de départs à l'heure doit se situer entre 6 et 10

### COMPRESSEURS À VIS

- Recommandés pour utilisations continues
- Puissance de 5 HP à 500 HP
- Généralement plus silencieux que des compresseurs à piston de puissance comparable
- L'air de sortie contient généralement moins d'huile (2 à 3 ppm) qu'un compresseur à piston (10 à 15 ppm)
- Livrés avec un panneau de contrôle pour la gestion d'utilisation et la protection (alarme et arrêt)

#### Série «EndurAir» et «Integra»

Compact, silencieux et économique

- Peuvent être utilisés dans tous les cas de demande d'air et/ou la stabilité de la pression est secondaire
- Puissance de 5 à 50 HP
- Contrôle de débit du type "load/no-load" (valve ouverte/fermée à l'aspiration)

#### Série «Electra-Saver» et «Electra-Saver II»

Entraînement direct, basse vitesse de rotation et durabilité incomparable

- Recommandée lorsque la demande d'air varie de 90 à 100% et/ou la pression doit être constante
- Puissance de 15 à 500 HP
- Contrôle de débit du type modulation (valve modulante à l'aspiration)

#### Série VS et VST

- Recommandée lorsque la demande d'air varie plus que 10%, la pression est constante et que l'économie d'énergie est souhaitable

**VS** : vitesse variable simple stage des plus efficaces sur le marché

- Puissance de 15 à 335 HP  
(Certains modèles sont disponibles avec sécheur intégré)

**VST** : vitesse variable double stages la plus efficace sur le marché

- Puissance de 75 à 350 HP

#### Série «EnviroAire»

100% exempt d'huile (classe 0)

- Recommandés pour vitesse variable, entraînement direct et basse vitesse de rotation
- Puissance de 20 à 150 HP

#### Conseils :

- Dans le calcul du débit d'air d'une nouvelle installation, ajouter de 15 à 20% pour les fuites, utilisations imprévues et besoins futurs
- Lorsque la demande d'air varie beaucoup ou est inconnue, il est recommandé de faire une vérification de la consommation d'air et une analyse énergétique

### COMPRESSEURS À PALETTES

- Recommandés pour les applications en continu de faible puissance
- Puissance de 1.5 à 100 HP
- Très compacts et économiques

### RÉSERVOIRS

- Stabilisent la pression du système d'air comprimé
- Contribuent à séparer l'eau et l'huile et à refroidir l'air
- Allongent les délais entre les arrêts et les départs
- Doivent comporter un numéro d'enregistrement CRN

| Type de compresseur | Vol. du réservoir/Débit d'air recommandé |
|---------------------|------------------------------------------|
| À piston            | 5 à 10 gal/cfm                           |
| «Load/no-load»      | 5 à 10 gal/cfm                           |
| Type modulation     | 2 à 3 gal/cfm                            |
| À vitesse variable  | 0.5 gal/cfm                              |

#### Accessoire recommandé :

- Drain pour vidanger l'eau et l'huile, manuel ou automatique avec ou sans perte d'air

### SÈCHEURS D'AIR RÉFRIGÉRÉS

- Sèchent l'air à un point de rosée variant entre 35° F et 50° F afin d'augmenter la durabilité des équipements pneumatiques
- Contribuent à réduire le niveau résiduel des particules d'huile jusqu'à 0.008 ppm
- Moins énergivores que les sécheurs dessiccatifs

#### Conseils :

- Choisir la série RHT dans le cas des compresseurs à piston (température de sortie élevée)
- Économiser de l'énergie en choisissant la série RCD dans les cas où le débit, la température et la pression varient

### SÈCHEURS DESSICCATIFS

- Sèchent l'air à un point de rosée variant entre -40° F à -100° F
- Préviennent les dommages dus à la congélation de l'eau
- Inhibent la corrosion
- Empêchent la prolifération bactériologique
- Utilisent de 15 à 20% de l'air comprimé pour la régénération

#### Conseils :

- Surdimensionner le sécheur dessiccatif et le compresseur de 15 à 20% pour compenser les pertes dues aux purges
- Lorsque la demande d'air varie alors opter pour le module «économie d'énergie» qui allonge le délai entre les purges
- Sélectionner selon la température d'entrée la plus élevée du sécheur et la pression la plus basse

### FILTRES

- La filtration se situe à deux niveaux :
  - l'air d'aspiration du compresseur
  - l'air comprimé à la sortie du compresseur
- La filtration protège le compresseur et les éléments dans le réseau d'air comprimé en réduisant considérablement la poussière, l'huile, l'eau et les aérosols
- Dans le cas des systèmes d'air respirable, la filtration est encore plus sophistiquée et exige des équipements spécialisés

N'hésitez surtout pas à communiquer avec notre équipe de spécialistes si vous avez des questions au sujet de nos produits.