

# Catalogue de compresseurs



Compresseurs à vis

Compresseurs à piston

Compresseurs à palettes

Sécheurs dessiccatifs

Sécheurs d'air réfrigéré

Systèmes de filtration

Systèmes d'air respirable

Lignes d'air et accessoires

## Informations générales

### COMPRESSEURS À PISTON

- Recommandés pour utilisations à ratio marche/arrêt entre 50 à 75%
- Puissance de 1/2 à 30 HP
- Économiques à l'achat
- Requièrent peu d'entretien
- Longue durée de vie

#### Conseils :

- Doivent être équipés d'un réservoir suffisamment volumineux pour que la limite du ratio marche/arrêt ne soit pas excédée
- Le nombre de départs à l'heure doit se situer entre 6 et 10

### COMPRESSEURS À VIS

- Recommandés pour utilisations continues
- Puissance de 5 HP à 500 HP
- Généralement plus silencieux que des compresseurs à piston de puissance comparable
- L'air de sortie contient généralement moins d'huile (2 à 3 ppm) qu'un compresseur à piston (10 à 15 ppm)
- Livrés avec un panneau de contrôle pour la gestion d'utilisation et la protection (alarme et arrêt)

#### Série «EndurAir» et «Integra»

Compact, silencieux et économique

- Peuvent être utilisés dans tous les cas de demande d'air et/ou la stabilité de la pression est secondaire
- Puissance de 5 à 50 HP
- Contrôle de débit du type "load/no-load" (valve ouverte/fermée à l'aspiration)

#### Série «Electra-Saver» et «Electra-Saver II»

Entraînement direct, basse vitesse de rotation et durabilité incomparable

- Recommandée lorsque la demande d'air varie de 90 à 100% et/ou la pression doit être constante
- Puissance de 15 à 500 HP
- Contrôle de débit du type modulation (valve modulante à l'aspiration)

#### Série VS et VST

- Recommandée lorsque la demande d'air varie plus que 10%, la pression est constante et que l'économie d'énergie est souhaitable

**VS** : vitesse variable simple stage des plus efficaces sur le marché

- Puissance de 15 à 335 HP  
(Certains modèles sont disponibles avec sécheur intégré)

**VST** : vitesse variable double stages la plus efficace sur le marché

- Puissance de 75 à 350 HP

#### Série «EnviroAire»

100% exempt d'huile (classe 0)

- Recommandés pour vitesse variable, entraînement direct et basse vitesse de rotation
- Puissance de 20 à 150 HP

#### Conseils :

- Dans le calcul du débit d'air d'une nouvelle installation, ajouter de 15 à 20% pour les fuites, utilisations imprévues et besoins futurs
- Lorsque la demande d'air varie beaucoup ou est inconnue, il est recommandé de faire une vérification de la consommation d'air et une analyse énergétique

### COMPRESSEURS À PALETTES

- Recommandés pour les applications en continu de faible puissance
- Puissance de 1.5 à 100 HP
- Très compacts et économiques

### RÉSERVOIRS

- Stabilisent la pression du système d'air comprimé
- Contribuent à séparer l'eau et l'huile et à refroidir l'air
- Allongent les délais entre les arrêts et les départs
- Doivent comporter un numéro d'enregistrement CRN

Type de compresseur	Vol. du réservoir/Débit d'air recommandé
À piston	5 à 10 gal/cfm
«Load/no-load»	5 à 10 gal/cfm
Type modulation	2 à 3 gal/cfm
À vitesse variable	0.5 gal/cfm

#### Accessoire recommandé :

- Drain pour vidanger l'eau et l'huile, manuel ou automatique avec ou sans perte d'air

### SÈCHEURS D'AIR RÉFRIGÉRÉS

- Sèchent l'air à un point de rosée variant entre 35° F et 50° F afin d'augmenter la durabilité des équipements pneumatiques
- Contribuent à réduire le niveau résiduel des particules d'huile jusqu'à 0.008 ppm
- Moins énergivores que les sécheurs dessiccatifs

#### Conseils :

- Choisir la série RHT dans le cas des compresseurs à piston (température de sortie élevée)
- Économiser de l'énergie en choisissant la série RCD dans les cas où le débit, la température et la pression varient

### SÈCHEURS DESSICCATIFS

- Sèchent l'air à un point de rosée variant entre -40° F à -100° F
- Préviennent les dommages dus à la congélation de l'eau
- Inhibent la corrosion
- Empêchent la prolifération bactériologique
- Utilisent de 15 à 20% de l'air comprimé pour la régénération

#### Conseils :

- Surdimensionner le sécheur dessiccatif et le compresseur de 15 à 20% pour compenser les pertes dues aux purges
- Lorsque la demande d'air varie alors opter pour le module «économie d'énergie» qui allonge le délai entre les purges
- Sélectionner selon la température d'entrée la plus élevée du sécheur et la pression la plus basse

### FILTRES

- La filtration se situe à deux niveaux :
  - l'air d'aspiration du compresseur
  - l'air comprimé à la sortie du compresseur
- La filtration protège le compresseur et les éléments dans le réseau d'air comprimé en réduisant considérablement la poussière, l'huile, l'eau et les aérosols
- Dans le cas des systèmes d'air respirable, la filtration est encore plus sophistiquée et exige des équipements spécialisés

N'hésitez surtout pas à communiquer avec notre équipe de spécialistes si vous avez des questions au sujet de nos produits.

## Compresseurs à piston portables • Série «Air-On-Demand»



### GD6226

- 2 HP
- Pompe en fonte
- 5.9 CFM à 100 PSI
- 125 PSI max.
- 5 gallons (2.5 G X 2), NPT 1/4"
- Arrêt-départ automatique
- Manomètre
- Moteur 110/1/60 ODP, Nema1
- Dim. : 21" x 15" x 17"
- Poids : 57 lbs
- Niveau de bruit : 78 dBA
- Huile & filtres d'entrées inclus
- Garantie 1 an



### GD6202

- 1.5 HP
- Pompe en fonte
- 5.9 CFM à 100 PSI
- 125 PSI max.
- 20 gallons, NPT 1/4"
- Arrêt-départ automatique
- Manomètre
- Moteur 110/1/60 ODP, Nema1
- Dim. : 32" x 23.5" x 37"
- Poids : 175 lbs
- Niveau de bruit : 78 dBA
- Huile & filtres d'entrées inclus
- Garantie 1 an



### GD6207

- 5.5 HP
- Pompe en fonte
- 9 CFM à 100 PSI
- 125 PSI max.
- 8 gallons (4 G X 2), NPT 1/4"
- Manomètre
- Moteur Honda OHV à essence
- Contrôle de vitesse constante
- Dim. : 26" x 18.5" x 44.5"
- Poids : 165 lbs
- Niveau de bruit : 78 dBA
- Huile & filtres d'entrées inclus
- Garantie 1 an



### GD6204

- 5.5 HP
- Pompe en fonte
- 9 CFM à 100 PSI
- 125 PSI max.
- 20 gallons, NPT 1/4"
- Manomètre
- Moteur Honda OHV à essence
- Contrôle de vitesse constante
- Dim. : 33" x 23.3" x 37"
- Poids : 185 lbs
- Niveau de bruit : 78 dBA
- Huile & filtres d'entrées inclus
- Garantie 1 an

## Compresseurs à piston • Série «Value-Plus»



### 3V60E1

- 3 HP
- Pompe en fonte
- 10.2 CFM à 125 PSI
- 175 PSI max.
- 60 gallons, NPT 1/2"
- Vitesse de pompe 1340 RPM
- Arrêt-départ automatique
- Manomètre
- Indicateur de niveau d'huile
- Moteur 230/1/60 ODP, Nema1
- Dim. : 30" x 20" x 65.5"
- Poids : 535 lbs
- Niveau de bruit : 87 dBA
- Huile & filtres d'entrées inclus
- Garantie 2 ans sur la pompe, 5 ans sur le moteur et 1 an sur les autres composantes



### 5V80E1

- 5 HP
- Pompe en fonte
- 16.2 CFM à 125 PSI
- 175 PSI max.
- 80 gallons, NPT 1/2"
- Vitesse de pompe 984 RPM
- Arrêt-départ automatique
- Manomètre
- Indicateur de niveau d'huile
- Moteur 230/1/60 ODP, Nema1
- Dim. : 33.75" x 24.5" x 69"
- Poids : 535 lbs
- Niveau de bruit : 87 dBA
- Huile & Filtres d'entrées inclus
- Garantie 2 ans sur la pompe, 5 ans sur le moteur et 1 an sur les autres composantes



### 5H80E

- 5 HP
- Pompe en fonte
- 16.2 CFM à 125 PSI
- 175 PSI max.
- 80 gallons, NPT 1/2"
- Vitesse de pompe 984 RPM
- Arrêt-départ automatique
- Manomètre
- Indicateur de niveau d'huile
- Moteur 230/1/60 ODP, Nema1
- Dim. : 66.5" x 21" x 39.5"
- Poids : 535 lbs
- Niveau de bruit : 87 dBA
- Huile & filtres d'entrées inclus
- Garantie 2 ans sur la pompe, 5 ans sur le moteur et 1 an sur les autres composantes



### 7.5V80E

- 7.5 HP
- Pompe en fonte
- 24 CFM à 125 PSI
- 175 PSI max.
- 80 gallons, NPT 1/2"
- Vitesse de pompe 974 RPM
- Arrêt-départ automatique
- Manomètre
- Indicateur de niveau d'huile
- Moteur 230/1/60 ODP, Nema1
- Dim. : 33.75" x 24" x 70"
- Poids : 685 lbs
- Niveau de bruit : 87 dBA
- Huile & filtres d'entrées inclus
- Garantie 2 ans sur la pompe, 5 ans sur le moteur et 1 an sur les autres composantes

## Compresseurs à piston • Série «Reed Valve»



### VRV5-8

- 5 HP
- Pompe en fonte
- 19.1 CFM à 125 PSI
- 175 PSI max.
- 80 gallons, NPT 1/2"
- Vitesse de pompe 710 RPM
- Arrêt-départ automatique
- Manomètre
- Indicateur de niveau d'huile
- Moteur 575/3/60 ODP, Nema1
- Dim. : 33" x 26-5/8" x 76"
- Poids : 530 lbs
- Niveau de bruit : 82 dBA
- Huile & filtres d'entrées inclus
- Garantie 2 ans sur la pompe, 5 ans sur le moteur et 1 an sur les autres composantes



### VRV7F-8

- 7.5 HP
- Pompe en fonte
- 24 CFM à 125 PSI
- 175 PSI max.
- 80 gallons, NPT 1/2"
- Vitesse de pompe 990 RPM
- Arrêt-départ automatique
- Manomètre
- Indicateur de niveau d'huile
- Moteur 575/3/60 ODP, Nema1
- Dim. : 33" x 26-5/8" x 76"
- Poids : 595 lbs
- Niveau de bruit : 82 dBA
- Huile & filtres d'entrées inclus
- Garantie 2 ans sur la pompe, 5 ans sur le moteur et 1 an sur les autres composantes



### VRV10-12

- 10 HP
- Pompe en fonte
- 37.3 CFM à 125 PSI
- 175 PSI max.
- 120 gallons, NPT 3/4"
- Vitesse de pompe 810 RPM
- Arrêt-départ automatique
- Manomètre
- Indicateur de niveau d'huile
- Moteur 575/3/60 ODP, Nema1
- Dim. : 46-3/8" x 30" x 79 3/4"
- Poids : 910 lbs
- Niveau de bruit : 82 dBA
- Huile & filtres d'entrées inclus
- Garantie 2 ans sur la pompe, 5 ans sur le moteur et 1 an sur les autres composantes



### VRV-15AF-12

- 15 HP
- Pompe en fonte
- 49 CFM à 125 PSI
- 175 PSI max.
- 120 gallons, NPT 1-1/4"
- Vitesse de pompe 1045 RPM
- Arrêt-départ automatique
- Manomètre
- Indicateur de niveau d'huile
- Moteur 575/3/60 ODP, Nema1
- Dim. : 46-3/8" x 30" x 79 3/4"
- Poids : 980 lbs
- Niveau de bruit : 82 dBA
- Huile & filtres d'entrées inclus
- Garantie 2 ans sur la pompe, 5 ans sur le moteur et 1 an sur les autres composantes



### HRV10-12

- 10 HP
- Pompe en fonte
- 37.3 CFM à 125 PSI
- 175 PSI max.
- 120 gallons, NPT 3/4"
- Vitesse de pompe 810 RPM
- Arrêt-départ automatique
- Manomètre

- Indicateur de niveau d'huile
- Moteur 575/3/60 ODP, Nema1
- Dim. : 72 1/2" x 24" x 54"
- Poids : 890 lbs
- Niveau de bruit : 82 dBA
- Huile & filtres d'entrées inclus
- Garantie 2 ans sur la pompe, 5 ans sur le moteur et 1 an sur les autres composantes



### HRV-15AF-12

- 15 HP
- Pompe en fonte
- 49 CFM à 125 PSI
- 175 PSI max.
- 120 gallons, NPT 1-1/4"
- Vitesse de pompe 1045 RPM
- Arrêt-départ automatique
- Manomètre

- Indicateur de niveau d'huile
- Moteur 575/3/60 ODP, Nema1
- Dim. : 72 1/2" x 24" x 54"
- Poids : 960 lbs
- Niveau de bruit : 82 dBA
- Huile & filtres d'entrées inclus
- Garantie 2 ans sur la pompe, 5 ans sur le moteur et 1 an sur les autres composantes



## Compresseurs à piston • Série R



### HGR7-3KB

- 13 HP
- Pompe en fonte
- 29.9 CFM à 125 PSI
- 175 PSI max.
- 30 gallons, NPT 1/2"
- Vitesse de pompe 1025 RPM
- Contrôle de vitesse constante
- Départ sans-charge
- Manomètre
- Indicateur de niveau d'huile
- Moteur à essence Kohler
- Dim. : 38" x 22¾" x 45½"
- Poids : 410 lbs
- Niveau de bruit : 78 dBA
- Huile & filtres d'entrées inclus
- Garantie 5 ans sur la pompe, 5 ans sur le moteur et 1 an sur les autres composantes



### VR5-8

- 5 HP
- Pompe en fonte
- 16.9 CFM à 125 PSI
- 175 PSI max.
- 80 gallons, NPT 1/2"
- Vitesse de pompe 710 RPM
- Arrêt-départ automatique
- Départ sans-charge
- Manomètre
- Indicateur de niveau d'huile
- Moteur 575/3/60 ODP, Nema1
- Dim. : 32½" x 24" x 75"
- Poids : 545 lbs
- Niveau de bruit : 77 dBA
- Huile & filtres d'entrées inclus
- Garantie 5 ans sur la pompe, 5 ans sur le moteur et 1 an sur les autres composantes



### VR7-8

- 7.5 HP
- Pompe en fonte
- 26 CFM à 125 PSI
- 175 PSI max.
- 80 gallons, NPT 1/2"
- Vitesse de pompe 575 RPM
- Arrêt-départ automatique
- Départ sans-charge
- Manomètre
- Indicateur de niveau d'huile
- Moteur 575/3/60 ODP, Nema1
- Dim. : 32½" x 24" x 75"
- Poids : 665 lbs
- Niveau de bruit : 77 dBA
- Huile & filtres d'entrées inclus
- Garantie 5 ans sur la pompe, 5 ans sur le moteur et 1 an sur les autres composantes



### HR10-12

- 10 HP
- Pompe en fonte
- 35.3 CFM à 125 PSI
- 175 PSI max.
- 120 gallons, NPT 3/4"
- Vitesse de pompe 740 RPM
- Arrêt-départ automatique
- Départ sans-charge
- Manomètre
- Indicateur de niveau d'huile
- Moteur 575/3/60 ODP, Nema1
- Dim. : 70½" x 25" x 53¼"
- Poids : 890 lbs
- Niveau de bruit : 78 dBA
- Huile & filtres d'entrées inclus
- Garantie 5 ans sur la pompe, 5 ans sur le moteur et 1 an sur les autres composantes



### HRA25-12

- 25 HP
- Pompe en fonte
- 102.1 CFM à 125 PSI
- 175 PSI max.
- 120 gallons, NPT 1-1/4"
- Vitesse de pompe 890 RPM
- Arrêt-départ automatique
- Départ sans-charge
- Manomètre
- Indicateur de niveau d'huile
- Moteur 575/3/60 ODP, Nema1
- Dim. : 72" x 27½" x 64½"
- Poids : 1365 lbs
- Niveau de bruit : 81 dBA
- Huile & filtres d'entrées inclus
- Garantie 5 ans sur la pompe, 5 ans sur le moteur et 1 an sur les autres composantes



### HRA30-12

- 30 HP
- Pompe en fonte
- 117.5 CFM à 125 PSI
- 175 PSI max.
- 120 gallons, NPT 1-1/4"
- Vitesse de pompe 890 RPM
- Arrêt-départ automatique
- Départ sans-charge
- Manomètre
- Indicateur de niveau d'huile
- Moteur 575/3/60 ODP, Nema1
- Dim. : 72" x 27½" x 64½"
- Poids : 1404 lbs
- Niveau de bruit : 81 dBA
- Huile & filtres d'entrées inclus
- Garantie 5 ans sur la pompe, 5 ans sur le moteur et 1 an sur les autres composantes



Compresseur à  
**PISTON**  
silencieux!

### Paradigm - piston silencieux

- Très silencieux, entre 67 et 69 dBA selon le modèle
- Disponibles de 5 HP (19.1 cfm) à 15 HP (55 cfm)
- Pompe en fonte
- 175 PSI max.
- Sur base ou réservoir
- Vitesse de pompe 734 RPM à 990 RPM
- Arrêt-départ automatique
- Départ sans-charge
- Manomètre
- Indicateur de niveau d'huile
- Refroidisseur à air intégré
- Moteur 230-1-60 ODP, Nema1 pour 5 HP à 7.5 HP et 575/3/60 ODP, Nema1 pour 5 HP, 7.5 HP, 10 HP et 15 HP (à spécifier avant commande)
- Huile & filtres d'entrées inclus
- Garantie 5 ans sur la pompe, 5 ans sur le moteur et 1 an sur les autres composantes

## Compresseurs à vis • Série «EndurAir»

### EndurAir

- Disponible de 5 HP à 20 HP
- Moteur 575/3/60 TEFC, IP55 Classe F
- 175 PSI max.
- Sur base ou réservoir 80 gallons (5 HP à 10 HP)
- Sur base ou réservoir 120 gallons (15 HP à 20 HP)
- Refroidisseur à air
- Contrôleur à microprocesseur logique AirPlus™
- Protection du circuit de 24 volts
- Protection contre inversement des phases
- Protection thermique du moteur
- Valve thermique pour éliminer la condensation au niveau du séparateur
- Indicateur de niveau d'huile
- Manomètre
- Huile & filtres d'entrées inclus
- Garantie 2 ans sur la vis, 5 ans sur le moteur et 1 an sur les autres composantes

	psig	acfm	hp	dBA
ELA 5	100	21	5	69
	125	19		
	150	18		
	175	15		
ELA 7.5	100	29	7.5	70
	125	26		
	150	23		
	175	20		
ELA10	100	40	10	71
	125	36		
	150	32		
	175	29		
ELB 15	100	57	15	74
	125	54		
	150	49		
	175	43		
ELC 20	100	84	20	74
	125	75		
	150	66		
	175	62		



### Multiples Configurations Disponibles

- Sur base ou sur réservoir
- Avec ou sans sécheur



## Compresseurs à vis • Série «Integra»

### Integra

- Disponible de 20 HP à 50 HP
- Moteur 575/3/60 ODP, Nema1
- 175 PSI max.
- Refroidisseur à air
- Contrôleur à microprocesseur logique AirSmart™
- Valve à minuterie pour vide-vite (blow-down timer)
- Protection du circuit de 24 volts
- Protection contre inversement des phases
- Protection thermique du moteur
- Valve thermique pour éliminer la condensation au niveau du séparateur
- Indicateur de niveau d'huile
- Manomètre
- Huile & filtres d'entrées inclus
- Garantie de 2 ans sur la vis, 5 ans sur le moteur et 1 an sur les autres composantes

#### OPTIONS:

- Huile alimentaire AEON® 6000FG
- Huile alimentaire haute-température AEON® 6000FG-68
- Moteur TEFC, IP55 Classe F
- Module de communication/séquenceur
- Démarreur de type Wye Delta



## Compresseurs à vis • Série «Electra-Saver» et «Electra-Saver II»



- Bloc compresseur conçu pour plus de 100,000 heures de fonctionnement
- Coût réduit d'utilisation à long-terme
- Coûts minimes d'entretien
- Moins d'arrêts-machine dus aux bris

### Electra Saver et Electra Saver II

Entraînement direct, basse vitesse de rotation et durabilité incomparable sont quelques attributs qui caractérisent cette gamme de compresseurs dont la réputation n'est plus à faire.

**Le meilleur bloc de compression sur le marché, conçu pour plus de 100,000 heures de fonctionnement.**

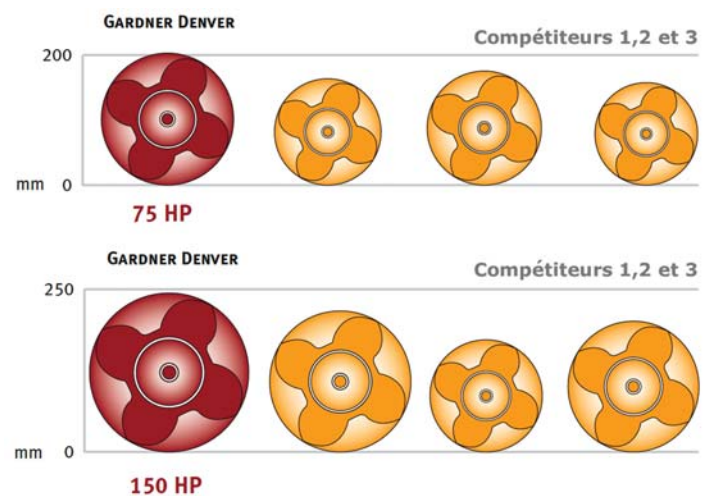
- Série Electra-Saver est disponible de 50 HP à 500 HP avec valve à capacité variable qui permet des économies d'énergie lorsque la demande d'air fluctue
  - Série Electra-Saver II est disponible de 15 HP à 200 HP
  - Entraînement direct par accouplement sans engrenages
  - Basses vitesses de rotation
  - Tuyauterie de contrôle en acier inoxydable au lieu de boyaux.
  - Moteur d'efficacité EPAC
  - Démarreur de type Wye Delta
  - Disponible avec ou sans cabinet insonorisant
  - 100 à 150 psi standard (175 et 200 psi en option)
  - Lubrification à injection intense
  - Cabinet ( en option) permet un niveau de bruit de 77 dBA
  - Le contrôleur AutoSentry® est le plus sophistiqué sur le marché
  - Séquenceur intégré, peut gérer jusqu'à huit compresseurs
  - Meilleur auto-diagnostic sur le marché
- Affichage de maintenance :
- Remplacement de l'huile, filtre à air, filtre à huile et séparateur
- Affichage d'état de fonctionnement :
- Pression de refoulement, pression du séparateur, température de l'air comprimé, heures de fonctionnement totalisées, horloge hebdomadaire, commande à distance, sortie RS 485
- Champ de message simple :
- Vibrations élevées, relais des phases, protection du moteur ou basse alimentation, protection pour interruption de courant, contacts auxiliaires pour arrêt/départ et surveillance à distance
- Refroidisseur à air (standard) ou à l'eau (en option)
  - Refroidisseur et séparateur d'eau avec purges sans-pertes
  - Séparateur eau/huile Eliminator™
  - Boîtier de contrôles Nema12
  - Transformateur de voltage pour contrôles
  - Possibilité de redémarrage automatique après une panne de courant
  - Huile & filtres d'entrées inclus
  - Garantie 5 ans sur la vis, le moteur et le contrôleur, 3 ans sur le refroidisseur et 1 an sur les autres composantes

#### OPTIONS :

- Huile AEON™ 6000FG alimentaire (USDA)
- Huile AEON™ BIO
- Moteurs TEFC
- Cabinet insonorisant Nema4
- Configurations 175 et 200 psi
- Refroidissement à l'eau



Contrôleur logique AutoSentry® avec affichage numérique



**Les blocs de vis Gardner-Denver sont plus gros, tournent à plus basses vitesses et sont beaucoup plus fiables que ceux des compétiteurs**



## Compresseurs à vis à vitesse variable, simple stage • Série VS



**Contrôleur logique AirSmart™  
avec affichage numérique**

### Série VS à vitesse variable à simple stage

Minimise la consommation électrique, réduit les coûts d'opération en fournissant la production d'air comprimé la plus efficace.

- Disponibles de 15HP à 335 HP (11 à 250 kW), 175 PSI max.
- Moteur TEAO, IP55 Classe F avec arrêt/départ illimités
- Sur réservoir 80 gallons pour modèle 15HP
- Sur base pour modèles de 20 HP et plus
- Refroidisseur à air (standard) ou à l'eau (en option)
- Contrôleur à microprocesseur logique AirSmart™ avec boîtier IP 54
- Affichage de remplacement par numéro de pièces
- Protections contre température et pression élevées du compresseur
- Indicateurs de pression et température
- Alarmes de basse pression à l'entrée et de hautes températures
- Refroidisseur et séparateur d'eau avec purges sans-pertes
- Compteur d'heures de fonctionnement et horloge hebdomadaire
- Redémarrage automatique après une panne de courant
- Huile & filtres d'entrées inclus
- Garantie 5 ans sur la vis, le moteur et le contrôleur,  
3 ans sur le refroidisseur et 1 an sur les autres composantes

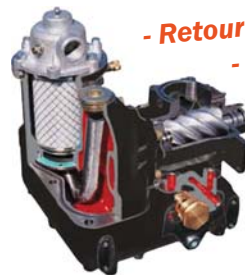
#### OPTIONS :

- Filtre EMC
- Isolateur de ligne
- Séquenceur/module de communication
- Huile alimentaire haute-température AEON 6000FG-68
- Régulateur de température d'eau (pour montages refroidis à l'eau)



**Les modules de vis intégrées Enduro™ et Tempest™,  
sont efficaces à toutes les vitesses de fonctionnement**

**- Retour sur investissement très rapide  
- Efficacité insurpassable**



## Compresseurs à vis à vitesse variable, double stages • Série VST

**Efficacité énergétique incomparable!**



**Le compresseur double stages à vitesse  
variable le plus efficace sur le marché!**

### Série VST à vitesse variable à double stages

Minimise la consommation électrique, réduit les coûts d'opération en fournissant la production d'air comprimé la plus efficace.

- Disponibles de 75 HP à 350 HP (55 à 260 kW), 175 PSI max.
- Moteur TEFC, IP55 Classe F avec arrêt/départ illimités
- Refroidisseur à air (standard) ou à l'eau (en option)
- Contrôleur à microprocesseur logique AirSmart™ avec boîtier IP 54
- Modes de contrôle arrêt/départ ou automatique
- Protections contre température et pression élevées du compresseur
- Indicateurs de pression et température
- Alarmes de basse pression à l'entrée et de hautes températures
- Refroidisseur et séparateur d'eau avec purges sans-pertes
- Refroidissement par ventilateur à moteur de vitesse variable
- Séparation eau/huile à < 2 ppm tel que ISO 8573-2
- Compteur d'heures de fonctionnement et horloge hebdomadaire
- Huile & filtres d'entrées inclus
- Garantie 5 ans sur la vis, le moteur et le contrôleur,  
3 ans sur le refroidisseur et 1 an sur les autres composantes

#### OPTIONS :

- Filtre EMC
- Isolateur de ligne
- Séquenceur/module de communication
- Huile alimentaire haute-température AEON 6000FG-68
- Régulateur de température d'eau (pour montages refroidis à l'eau)



## Compresseur à palettes • Série «Hydrovane»

### Hydrovane

Ces compresseurs à palettes sont sans équivoque les plus réputés sur le marché comme en témoignent les 500,000 unités installées à travers le monde. Leurs avantages sont entre autre la fiabilité, durabilité, versatilité et leur faible niveau sonore. Le module de compression de l'Hydrovane n'est pas sujet à perte d'air à long-terme, même il se trouve à améliorer en rendement avec le temps.

**500,000 unités installées  
à travers le monde!**



- Modèles fixes de 2 HP à 100 HP disponibles
- Version sous caisson à bas niveau sonore
- Moteur IP55 Classe F accouplé directement au compresseur
- Surface au sol la plus réduite dans cette gamme de puissance
- Aspiration modulée et marche/arrêt automatique
- Entretien réduit. Rapidité, simplicité et rentabilité
- Vitesse régulée (RS) mono-vitesse 5 HP à 10 HP, 15 HP à 60 HP utilisant la technologie éprouvée du convertisseur intégré à refroidissement par air offrant un choix de pressions comprises entre 6 et 10 bars
- Garantie 5 ans prolongée disponible. 1 an standard sur l'ensemble.



**Plusieurs configurations verticales ou horizontales, avec ou sans sécheurs  
Rotation 1750 RPM et très bas niveau de bruit**

### Avantages

- Plus compacts sur le marché
- Niveau sonore très bas
- Panneau de commande électronique
- Moteur accouplé directement au compresseur
- Débit d'air constant exempt de pulsations
- Air le plus propre produit par un compresseur lubrifié
- Design moderne
- Extrêmement efficace avec contrôle automatique de débit d'air répondant au besoin exact du réseau
- Système de réduction d'énergie à vide (REVS)

## Compresseur à vis à vitesse variable sans huile • Série «EnviroAire»



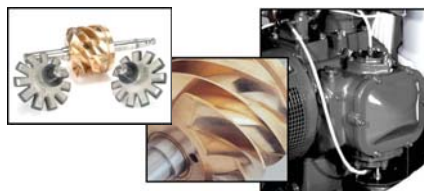
### EnviroAire

La technologie de compression la plus avancée qui produit la plus haute qualité d'air comprimé exempt d'huile sur le marché.

- Vitesse variable sans-huile
- Disponibles de 20 HP à 150 HP
- Entraînement direct, sans engrenages
- Réduction de débit jusqu'à 70%
- Plage de pression de 75 psi à 145 psi
- Refroidissement par injection d'eau
- Filtre de ligne d'alimentation et filtre EMC inclus
- Vitesse du rotor principal de 3,700 RPM comparativement aux 7,000 RPM à 24,780 PRM des autres compresseurs à simple stage et double stages sans-huile sur le marché
- Système de filtration d'eau par osmose inversé utilisé pour refroidissement de la vis
- Garantie complète de 2 ans avec option de 5 ans

- Affichage numérique de 2 lignes, facile à naviguer
- Lecture de température d'air et eau, débit et pression
- Arrêt et départ programmables
- Réduction de pression programmables
- Option de redémarrage automatique
- Départ à charge réduite, purge et refroidissement programmés
- Compteur d'heures de fonctionnement et horloge hebdomadaire
- Alarmes @ 138°F, arrêt d'urgence @ 150°F
- Protection contre surpression au départ et à l'arrêt
- Protection contre le départ à basse température ambiante
- Avertissements de maille différentiel de pression du filtre à eau, d'intervalles d'entretien expirés, et de haut/bas niveaux d'eau

**Vis simple stage avec refroidissement par injection d'eau.  
Rotor principal en bronze et deux rotors secondaires  
en fibre de carbone sans frottements**



**Le système de compresseur EnviroAire produit  
12 pulsations par révolution (au lieu de 6 pulsations  
par révolution des compresseurs à vis conventionnels).  
Ceci permet une meilleure efficacité, un niveau  
de bruit et de vibrations réduits.**



## Sécheurs d'air réfrigérés • Série RNC

### Série RNC

Conçu pour utilisation avec compresseurs qui sont munis de refroidisseurs intégrés.

- Point de rosée de 35° F à 39° F
- Modèles de 10 CFM à 3000 CFM disponibles
- Séparateur/Filtre de grade B inclus
- Système de réfrigération R-134A pour modèles RNC10 à RNC750 et R-404A pour modèles RNC1000 à RNC3000
- Contrôle standard ; Interrupteur marche/arrêt, indicateur de fonctionnement, indicateur de température et purgeur automatique

- Température ambiante maximale de 130° F
- Garantie de 5 ans sur les échangeurs de chaleur (en respectant les recommandations d'entretien du fabricant) et 2 ans sur les autres composantes

#### OPTIONS :

- Montage pour utilisation à basses températures -10° F
- Contrôles logiques avec possibilité de communication RS-232 et 10 points d'alarmes et de diagnostics



## Sécheurs d'air réfrigérés pour hautes-températures • Série RHT



### Série RHT (entrées hautes-températures)

Conçu pour utilisation avec compresseurs qui n'ont pas de refroidisseurs intégrés. Permet de réduire la température de l'air d'entrée avant le processus de refroidissement pour améliorer le rendement du sécheur et fournir un point de rosée de 39° F à 50° F en conditions d'utilisations normales.

- Échangeurs de chaleur en acier inoxydable
- Séparateur/Filtre de grade B inclus
- Purgeur sans-perte d'air
- Système de réfrigération R407C
- Interrupteur de ventilateur, permet utilisation dans les basses températures 35° F
- Avertissement lumineux de défaut de fonctionnement

- Température d'entrée d'air maximale de 180° F
- Garantie de 5 ans sur les échangeurs de chaleur, 2 ans sur le système de réfrigération et 1 an sur les autres composantes

Modèle/CFM	Voltage	Pression Max. d'entrée	Temp. Max. d'entrée	Temp. Max. Ambiante	NPT	Dimensions			Poids
RHT020	115/1/60	250 PSIG	180°F 82°C	35-110°F 2-43°C	1/2"	28	10	13	79
RHT025					1/2"	28	10	13	80
RHT035					1/2"	28	10	13	81
RHT050	230/1/60	250 PSIG	180°F 82°C	35-110°F 2-43°C	3/4"	37	17	17	150
RHT075					3/4"	37	17	17	155
RHT100					1"	46	17	17	187
RHT125	1"	46	17	17	189				

Débits basés sur 125 psi, 180° F, 82° C d'entrée (pour application typique sans refroidisseur sur compresseur).

## Sécheurs d'air réfrigérés cycliques • Série RCD

### Sécheurs d'air réfrigérés cycliques de Série RCD

- Point de rosée de 35° F à 39° F
- Modèles disponibles de 200 CFM à 12,000 CFM
- Température maximale d'entrée 120° F
- Séparateur/filtre intégrés, permet un niveau de pré-filtration de grade B de 3 microns, efficace à 99%
- Contrôleur logique
- Nema1 standard
- Garantie 5 ans sur échangeurs de chaleur et 2 ans sur les autres composantes

#### Les principaux avantages :

- Économie d'énergie ; le compresseur frigorifique fonctionne uniquement au besoin, permettant jusqu'à 75% d'économies d'énergie
- Circuit frigorifique simple et fiable : semblable à un réfrigérateur ménager
- Point de rosée de 35° F à 39° F constant malgré les variations de charges



## Sécheurs dessiccatifs • Série GDHM & DGH



### Série GDHM

- Sécheur régénératif à cycle d'opération à minuterie fixe
- Point de rosée de -40° F
- Modèles disponibles pour 3 CFM à 50 CFM d'entrée
- Le cycle de régénération offre une performance constante
- Pression maximale standard 150 PSI
- Pression minimale standard 60 PSI
- Température ambiante et d'entrée maximale de 120° F
- Température minimale ambiante 32° F
- Pré-filtration de 0.01 microns requise
- Après-filtre 1 microns recommandé pour certaines applications pour supprimer les poussières de l'agent dessiccatif
- Garantie de 3 ans (excluant l'agent dessiccatif saturé et usure de pièces solénoïdes)



### Série DGH

- Sécheur régénératif à cycle d'opération à minuterie fixe
- Point de rosée de -40° F
- Modèles disponibles de 40 CFM à 5400 CFM
- Le cycle de régénération offre une performance constante
- Manomètre de pression de tour gauche et droite
- Manomètre de pression de purge
- Régulateur d'échappement pour ajustement précis de la purge
- Pression maximale standard 150 PSI
- Pression minimale standard 60 PSI
- Température ambiante et d'entrée maximale de 120° F
- Garantie 5 ans sur les soupapes Shiftmatic™ et un an sur les autres composantes

#### OPTIONS POUR LES DEUX SÉRIES :

- Montage pour point de rosée -100° F
- Boîtier électrique Nema4
- Montage pour économie de purge
- Alarme de point de rosée élevé

## Réservoirs

### Réservoir A11175

- 80 gallons vertical
- Dims.: 20" x 20" x 65-1/4" H
- Pression maximale : 200 PSI
- Orifices: 2", 1" et (2x)1/2" NPT
- Document CRN/U1A fourni



### Réservoir A11176

- 120 gallons vertical
- Dims.: 24" x 24" x 72-3/8" H
- Pression maximale : 200 PSI
- Orifices: 2", 1" et (2x)1/2" NPT
- Document CRN/U1A fourni



### Réservoir A11178

- 240 gallons vertical
- Dims.: 30" x 30" x 87-3/8" H
- Pression maximale : 200 PSI
- Orifices: 2", 1" et (2x)1/2" NPT
- Document CRN/U1A fourni



Note : Les réservoirs sont gris, avec peinture d'apprêt et sans bouchons d'orifices.

## Filtres de lignes d'air



### Filtres de lignes d'air Gardner-Denver

- A - Séparateur d'eau 30,000 ppm d'eau
- B - Séparateur/Filtre 25,000 ppm d'eau, 3 microns de solides et 5 ppm d'huiles
- C - Filtres généraux 2,000 ppm d'eau, 1 micron de solides et 1 ppm d'huiles
- D - Filtre à particules 1 micron de solides
- E - Haute-Efficacité 1,000 ppm d'eau, 0.01 micron de solides et 0.008 ppm d'huiles
- F - Efficacité maximale d'huiles 100 ppm d'eau, 0.01 micron de solides et 0.0008 ppm d'huiles
- G - Filtre à vapeur d'huile 0.01 micron de solides et 0.003 ppm d'huiles



### Filtres Super-Dry

- Dessiccateur à alumine activée
- Modèles jusqu'à 300 SCFM
- Pression maximale de 150 PSI
- Construction robuste
- Remplacement de cartouche simple et rapide
- Collets en acier inoxydable

### Filtres Série 100 et KC

- Dessiccateur haute efficacité
- Modèles jusqu'à 280 CFM
- Construction robuste
- Remplacement de cartouche simple et rapide
- Avertissement visuel pour vérifier la saturation



## Séparateurs eau-huile

### CTS Series Eliminator II™

La solution environnementale idéale pour capter les résidus d'huiles des condensats de compresseurs.

- Conçus pour les climats d'été de 90° F et 90% d'humidité relative
- Coûts d'entretien réduits. Réduction de la fréquence d'entretien de 40%, en comparaison aux produits sur le marché
- Indicateur visuel de saturation
- Filtre pré-absorption pour séparation d'émulsions formées
- Modèles pour débits de 150 cfm à 5700 cfm disponibles



### Eliminator Troubleshooter™

La solution environnementale efficace pour éliminer les résidus d'huiles émulsionnées des condensats de compresseurs.

- Conçus pour les huiles émulsionnées difficiles à séparer, produites par certains types d'huiles de compresseurs
- Fonctionnement entièrement automatique
- Concept de filtration anti-blocage
- Filtre pré-absorption pour séparation d'émulsions formées
- Modèles pour débits de 125 cfm à 1125 cfm disponibles



## Purgeurs et autres accessoires

### Purgeur Électronique Modèle ADV-1611

- Durées et intervalles de purges ajustables
  - Bouton d'essai
  - Alimentation 110/1/60 avec prise incluse
  - Pression maximale de 250 PSI



### Purgeur Électronique Modèle 990-BT

- Durées et intervalles de purges ajustables
- Bouton d'essai
- Afficheur lumineux numérique
- Alimentation par voltage 110/1/60 avec prise incluse
- Pression maximale de 165 PSI



### Contrôleurs pour compresseurs





Depuis plus de 10 ans, AIRCOM Technologies est un leader dans la fourniture et le service de technologies de la compression et du vide d'air et gaz. À partir de nos bureaux et de notre atelier de Montréal nous desservons autant les grandes entreprises que les PME de l'Ontario, du Québec et des provinces maritimes.

**Nous sommes spécialisés dans la vente,  
l'installation et le service des produits suivants :**

- Compresseurs à palette, vis et piston
- Systèmes de traitement d'air
- Surpresseurs à déplacement positif, bi-lobes et tri-lobes
- Soufflantes centrifuges multi-stages
- Surpresseurs régénératifs
- Ventilateurs centrifuges et axiaux
- Système d'asséchage à jet d'air
- Pompes à vide à crochet, anneau liquide, palettes et vis
- Torchères pour biogaz

Ces équipements peuvent être fournis comme machine de remplacement ou à l'intérieur de groupes pré-assemblés spécifiques aux applications et besoins de notre clientèle.



**Nous offrons :**

- Service d'urgence 24 hrs
- Réparation et entretien
  - Sur place et à notre atelier
- Contrat de service
- Vérification de systèmes
  - Fuites, vibrations, températures,...
- Installation de ligne d'air
- Audit et études énergétiques
- Location
- Pièces d'origine

Tous droits réservés 2009 Aircom Technologie inc.

Toutes les informations mentionnées dans ce document sont exactes au moment de sa publication. Aircom Technologies inc. se réserve le droit de changer ou de modifier les informations sans préavis.

