

Emballage sous-vide

Aircom Technologies œuvre depuis ses débuts, en 1998 dans le domaine des applications pour l'industrie de l'emballage sous-vide. Notre large gamme de produits nous permet d'offrir le choix optimum d'équipement pour répondre aux besoins à court et long terme. Notre équipe composée de spécialistes d'application et d'ingénieurs de projets sont à votre service pour vous aider dans vos réalisations

Pompes à vide à palettes



Ces pompes à vides lubrifiées ont une capacité variant de 29.4 à 106 cfm et un vide ultime de 29.92 po. Hg (manomètre). Elles fonctionnent à basse température créant moins de fumée et de nuage d'huile. Moins bruyantes que la compétition et elles sont aussi équipées de palettes en aluminium.



Pompes à vide à anneau liquide



Compactes et silencieuses, ces pompes à vides opèrent à base température, elles requièrent aucun entretien, fonctionnent sans huile et contiennent un circuit autonome de refroidissement liquide interne. Facile à installer, simplement qu'à brancher et c'est en marche! Les capacités varient de 20 à 150 cfm, générant 28.5 po. de HgV.

Pompes à vide à crochets



L_200 - Ces pompes à anneau liquide sont simplement insurpassables lorsqu'il s'agit de sécurité et de rentabilité d'opération. Ces machines sont simplement les meilleurs. Leur arbre en acier inoxydable renforcé logé dans le boîtier et leur roulement à billes avec son constant débit de lubrifiant optimisé vous garantit une opération sûre avec peu de maintenance même sous de pression extrême.



Nous offrons également des services de réparation sur place ou en atelier, d'entretien préventif, d'optimisation de systèmes ainsi qu'une gamme complète de filtres, silencieux et d'instrumentation.

Pour plus d'informations, veuillez communiquer avec nous au 514 695-4740 ou ventes@aircom.ca

Accessoires • Service et réparation • Pièces